

# Gocator® 3100 REIHE

## INTELLIGENTE ALL-IN-ONE 3D-SNAPSHOT-SENSOREN

Die Gocator 3100 Reihe ist die erste Reihe von intelligenten 3D-Sensoren, die das Erfassen von 3D-Punktwolken und integrierte Messwerkzeuge in einem industriellen Gehäuse vereinen. Die vielfältigen, integrierten Messwerkzeuge ermöglichen den Einsatz in den verschiedensten kontaktlosen Online-Inspektionsanwendungen. Die Gocator Sensoren sind einfach zu konfigurieren und lassen sich mühelos integrieren.

- **ERFASSEN VON 3D-PUNKTWOLKEN IN EINEM SCHNAPPSCHUSS**
- **HOHE MESSGESCHWINDIGKEIT (BIS ZU 5HZ)**
- **HOCHGENAUE 3D-MESSUNG MITTELS PROJEKTION VON BLAUEM LICHT**
- **INTEGRIERTE 3D-MESSWERKZEUGE**



### SCHNELL UND GENAU

Ermöglicht hochauflösende, kontaktlose Messungen mit bis zu 5Hz. Ideal geeignet für dimensionale Messungen verschiedener Merkmale wie Löcher, Aussparungen, Bolzen, Spalte und Versätze.

### EINFACHE BEDIENUNG

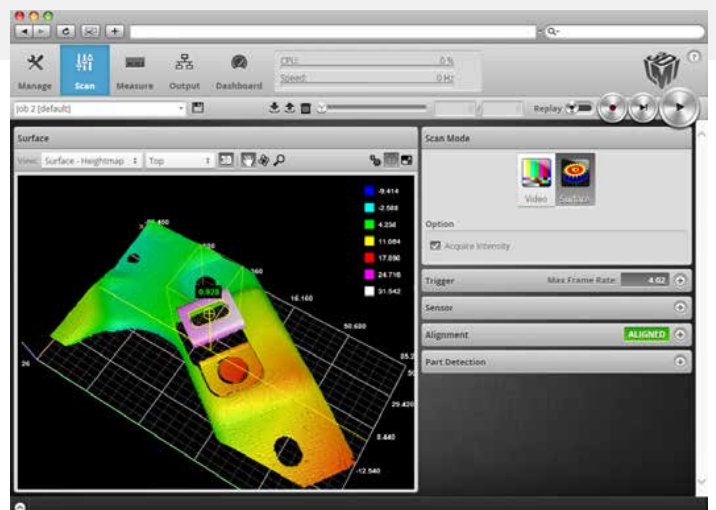
Über die integrierte Web-Oberfläche lassen sich sämtliche Profilparameter und Messwerkzeuge direkt auf dem Sensor konfigurieren. Dabei werden alle gängigen Webbrowser und Betriebssysteme unterstützt.

### STAND-ALONE UND NETZWERKFÄHIG

Im Stand- Alone Betrieb wird für die 3D-Messung kein zusätzlicher Controller oder PC benötigt. Bei Einsatz eines Multi- Sensor-Systems ermöglicht der LMI Master eine Erweiterung des Sichtbereiches, sowie die mühelose Konfiguration und Synchronisation des Systems.

### LEICHT UND KOMPAKT

Eine geringe Bauform und ein Gewicht von unter 1,5kg ermöglichen den Einsatz bei begrenzten Platzverhältnissen.



Gocator integrierten Webserver Firmware.

### ZUVERLÄSSIGE UND WIEDERHOLGENAUE DATEN

Blaues Licht und das Stereo-Messverfahren bieten eine hohe Unempfindlichkeit gegenüber Umgebungslicht und ermöglichen zuverlässige Daten auch bei schwierigen Lichtverhältnissen.

Modell	3109	3110
Messabstand (mm)	157	150
Messbereich (mm)	70	100
Messbreite (mm)	67 x 86 - 93 x 88	60 x 105 - 90 x 160
Linearität Z (+/- % von Messbereich)	0,038	0,050
Auflösung Z (mm)	0,023 - 0,044	0,035 - 0,108
Auflösung XY (mm)	0,065 x 0,071 - 0,091 x 0,092	0,090 x 0,100 - 0,150 x 0,160
Gehäusegröße (mm)	49 x 100 x 155	49 x 74,4 x 276
Gewicht (kg)	1,04	1,35

Bei den Werten der Z-Linearität und Auflösung handelt es sich um typische Werte.  
Messfeld und Auflösung sind spezifiziert als [X]x[Y], fern bis nah.  
Weitere Details entnehmen Sie bitte dem Gocator 3100 Handbuch unter Spezifikationen.

Alle 3100 Serie Modelle	
Messgeschwindigkeit	Bis zu 5 Hz
Schnittstelle	Gigabit Ethernet
Signaleingänge	Differentialdrehgeber, Laser Safety, Trigger
Signalausgänge	2x Digitalausgänge, RS-485 (115 kBaud), 1x Analoger Ausgang (4 - 20 mA)
Spannungsversorgung	+24 bis +48 VDC (25 W); +/- 10%
Gehäuse	Versiegeltes Aluminium Gehäuse, IP67
Betriebstemperatur	0 bis 50°C
Lagertemperatur	-30 bis 70°C
Vibrationsfestigkeit	10 bis 55 Hz, 1,5 mm Doppellamplitude in X, Y und Z Richtung, 2 Stunden per Richtung
Stoßfestigkeit	15 g, halbe Sinus Kurve, 11 ms, positiv und negativ in X, Y und Z Richtung

Eingebaute 3D Messwerkzeuge	
3D Objekterkennung	Eckige Öffnung, kreisförmige Öffnung, Bolzen (mit und ohne Gewinde)
3D Größenbestimmung	Volumen, Bereiche, Rahmen, Positionen (Min, Max, Zentrum), Ellipsen, Ausrichtung
Messgenauigkeit	+/- 50um

**HINWEIS:** Der Einsatz eines Differentialdrehgeber erfordert den Einsatz eines Master 400/800/1200/2400.  
Bei allen Spezifikationen handelt es sich um vorläufige Werte.

